

KOMPLETTPROGRAMM VON **BRECH- UND SIEBANLAGEN** UND **HALDENBÄNDERN**



LIPPMANN

ESTABLISHED 1923

INHALT

Einführung

Unsere Geschichte	4-5
-------------------	-----

Brechanlagen

6-19

1060j Backenbrecher	8
1200j Backenbrecher	9
4244i/4244i-r Prallbrecher	10-13
200c Kegelbrecher	14
200c-r Kegelbrecher	15
300c Kegelbrecher	16
300c-r Kegelbrecher	17
400c Kegelbrecher	18

Siebanlagen

20-27

L520s-2 Endproduktsiebe	22
L622s-3 Endproduktsiebe	23
L622s-2 Endproduktsiebe	24
L622s-3 Endproduktsiebe	25
L516r Vorklassiersiebe	26
L620r Vorklassiersiebe	27

Haldenbänder

28-35

4080st Haldenbänder	30
4065st Haldenbänder	31
80sf Haldenbänder mit Aufgeber	32
80sf-r Haldenbänder mit Aufgeber	33
80rf Haldenbänder mit Aufgeber	34
50sf Haldenbänder	35



EIN KOMPLETTPROGRAMM, DASS DIE KONKURRENZ IN DEN SCHATTEN STELLT

Von Standardausrüstungen bis hin zu Sonderanfertigungen – Lippmann ist der Name, den Sie in der Gesteinsindustrie kennen müssen. Vertrauen Sie auf unser komplettes Angebot an Lösungen, die für ihre legendäre Leistung, Vielseitigkeit und die benutzerfreundlichen Funktionen bekannt sind und damit treue Kunden schaffen.

BACKENBRECHER · PRALLBRECHER · KEGELBRECHER

ENDPRODUKTSIEBE · VORKLASSIERSIEBE

HALDENBÄNDER · HALDENBÄNDER MIT AUFGEBER



UNSERE GESCHICHTE

Lippmann begann vor etwa 100 Jahren mit der Konstruktion und dem Bau von hochwertigen, robusten und langlebigen stationären Brechanlagen, die für die spezifischen Kundenanforderungen maßgeschneidert wurden. Wir gingen dann dazu über, standardisierte transportable Modelle zu bauen. Die Einführung von raupenmobilen Brechern, Sieben und Haldenbändern war ein natürlicher Schritt in der Entwicklung von Lippmann. Unser Erfolg beruhte wesentlich auf dem Verstehen der Kunden und ihrer Geschäftsziele, und diese enge Beziehung ist auch bei der Auswahl von raupenmobilen Lösungen wichtig. Unsere Philosophie der Premiumqualität haben wir beibehalten und unseren Ruf darauf aufgebaut – mit der Konstruktion, der Herstellung und dem Support der härtesten und langlebigsten Maschinen in unserer Branche.

LIPPMANN

- 1923** Edward Lippmann gründete das Familienunternehmen Lippmann Engineering Works und schuf damit die Basis für die robusten Backenbrecher.
- 1976** Die Firma änderte ihren Namen in Lippmann Milwaukee Inc, die Familie Gabriel wurde Eigentümerin.
- 1982** Lippmann zog an seinen heutigen Standort in Cudahy, Wisconsin, USA.
- 1990** Lippmann begann auf der ConExpo auszustellen, der größten Fachmesse für Bau- und Bergbauunternehmen in den Vereinigten Staaten.
- 1992** Markteinführung des Backenbrechers 3062j, ein Brecher für das Baustoffrecycling
- 1992** Während der nächsten 15 Jahre entwickelte Russ Cascio, Lippmanns Chief Engineer die innovativen Backenbrecher LJ3062 und war federführend bei den Verbesserungen aller Brecher-Produktreihen und machte sie zu dem, was sie heute sind.

- 1994** Diane Gabriel wurde CEO des Unternehmens, nachdem Joseph Gabriel plötzlich verstorben war.
- 1999** Lippmann erwarb Kurtz Manufacturing und fügte neue Prallbrecher seiner ständig wachsenden Produktpalette hinzu.
- 2002** Die Unternehmensanteile wurden unter den Familienmitgliedern aufgeteilt, weil Lippmann eine C-Corporation mit drei Hauptaktionären wurde: Robert Turner (President), Kerry Turner (Director of Marketing) und Diane Gabriel (CEO).
- 2003** Der leistungsstarke Backenbrecher 5062j wird eingeführt und verschafft Lippmann einen Vorsprung auf dem Bergbaumarkt.
- 2017** Der 3055j debütiert, eine neue mobile Backenbrecheranlage für praktisch jede Anwendungsgröße.
- 2018** Lippmann wird von McCloskey International gekauft.
- 2019** Gary Guthrie wird zum Managing Director von Lippmann ernannt.
- 2019** Lippmann und McCloskey werden von dem finnischen Maschinenbauunternehmen Metso Outotec gekauft.
- 2019** Lippmann erweitert seine bewährte Produktreihe um Kegelbrecher für Sekundär-, Tertiär- und Quartär-Anwendungen.
- 2022** Kevin Kiesgen wird Vice President von Lippmann.
- 2022** Lippmann expandiert über den nordamerikanischen Markt hinaus.



BRECHANLAGEN

In Lippmann Brechanlagen treffen Leistung und Produktion aufeinander. Unabhängig von der Branche und dem Standort auf der ganzen Welt – Sie können höchste Produktionswerte gepaart mit innovativem Design und einzigartigen Funktionen erwarten, um Ihre Produktion zu optimieren und Ihre Rendite zu maximieren.

Mobile Backenbrecher 1060j

Der 1060j verfügt über die gleiche Leistung wie der größere 1200j und ist ein unglaublich belastbarer Backenbrecher. Mit Aufgabelleistungen von über 400 t/h produzieren Sie hochwertiges Material in einer Art und Weise, mit der Brecher des Wettbewerbs nicht mithalten können.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- 1060 mm x 700 mm
Einschwingen-Backenbrecher
- Wahl zwischen CAT und Volvo Motoren
- Schweres Raupenfahrwerk
- Integrierter hydraulisch klappbarer Aufgabebunker
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Großer Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptaustragsband
- Offenes Chassis für einfache Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme
- Schnelllösesystem für Transport

1060j BACKENBRECHER

Einlaufbreite	1060 mm
Brecherantrieb	hydraulisch, m. Keilriemen
Min. Spaltweite	70 mm
Max. Spaltweite	200 mm
Spaltverstellung	hydraulisch, mit Keilen
Füllstandsonde	Ultraschall

AUFGABEBUNKER

Länge	4175 mm
Breite	2342 mm
Volumen	5,8 m³

AUFGEBER

Breite	1064 mm
Geschwindigkeit einstellbar	mit elektrischem Proportionalventil
Antrieb	hydraulisch

MOTOR

Option 1	Volvo D11 T4F/ Stufe V, 270 kW
Option 2	CAT C9.3B T4F/ Stufe V, 310 kW
Option 3	CAT C9.3 LRC, 310 kW
Motordrehzahl	1800 UpM
Kraftstofftank, Inhalt	535 l
Hydrauliktank, Inhalt	1030 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	15,65 m
Transport, Breite	2,90 m
Transport, Höhe	3,50 m
Betrieb, Länge	15,44 m

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	3912 mm
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung einstellbar	ja
Schnelllösesystem	ja

GESAMTGEWICHT	48.500 kg
----------------------	-----------

Mobile Backenbrecher 1200j

Unternehmen, die sowohl Mobilität als auch Brechleistungen von über 360 t/h in einer Maschine benötigen, wählen den Lippmann 1200j, einen der leistungsstärksten Backenbrecher der Produktpalette. Der 1200j wurde entwickelt, um die Produktion von hochwertigem Material zu maximieren. Die robuste Konstruktion und die hochwertigen Verschleißteile und Komponenten minimieren Ausfallzeiten.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- 1200 mm x 864 mm
Einschwingen-Backenbrecher
- Wahl zwischen CAT und Volvo
Motoren
- Schweres Raupenfahrwerk
- Integrierter hydraulisch
klappbarer Aufgabebunker
- Integrierte hydraulisch klappbare
Haldenbänder
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Großer Abstand zwischen
Brecherauslauf und
Hauptaustragsband
- Offenes Chassis für einfache
Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme
- Schnelllösesystem für Transport

1200J BACKENBRECHER

Einlaufbreite	1200 mm
Brecherantrieb	hydraulisch, m. Keilriemen
Min. Spaltweite	70 mm
Max. Spaltweite	212 mm
Spaltverstellung	hydraulisch, mit Keilen
Füllstandsonde	Ultraschall

AUFGABEBUNKER

Länge	5000 mm
Breite	2442 mm
Volumen	6,8 m ³

AUFGEBER

Breite	1164mm
Geschwindigkeit einstellb.	mechanische Durchflussregelung
Antrieb	hydraulisch

MOTOR

Option 1	Volvo D13 T4F/ Stufe V, 380 kW
Option 2	CAT C13B T4F/ Stufe V, 400 kW
Option 3	CAT C13 LRC, 385 kW
Motordrehzahl	1800 UpM
Kraftstofftank, Inhalt	765 l
Hydrauliktank, Inhalt	1400 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	18,13 m
Transport, Breite	3,00 m
Transport, Höhe	3,90 m
Betrieb, Länge	20,62 m

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	5130 mm
Gurtbreite	1400 mm
Bandsteigung einstellbar	ja
Schnelllösesystem	ja

GESAMTGEWICHT	70.200 kg
----------------------	-----------

Mobile Prallbrecher 4244i

Die Prallbrecher 4244i und 4244i-r zeichnen sich durch hohe Produktion und Effizienz aus. Der progressiv ausgelegte Materialflussweg vom Aufgeber bis zur Produkthalde minimiert Materialstau und reduziert die Wartung und Stillstandzeiten. Durch die robuste Bauweise sind die Brecher für härteste Bedingungen und Materialien geeignet, und durch den Direktantrieb wird der Kraftstoffverbrauch minimiert.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Prallbrecher mit 1050 mm Durchm. x 1125 mm Breite
- Wahl zwischen CAT und Volvo Motoren
- Integrierter hydraulisch klappbarer Aufgabebunker
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Offenes Chassis für einfache Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme
- Schwingrinne unter dem Brecherauslauf

PRALLBRECHER

Rotor	1050 mm x 1125 mm
Einlauföffnung	1149 mm x 708 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Max. Aufgabestückgröße	600 x 500 x 500 mm
Spaltverstellung	Hydraulikzylinder, Unterlegbleche
Drehzahlsensor	ja

AUFGABEBUNKER

Länge	4280 mm
Breite	2180 mm
Volumen	6 m³
Material	8 mm Grundblech + 10 mm Hardox Verschleißblech

AUFGEBER

Breite	1064 mm
Länge	2460 mm
Geschwindigkeit einstellbar	mechanische Durchflussregelung
Antrieb	hydraulisch

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	4142 mm
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung	einstellbar
Schnelllösesystem	ja

SIEB

Maße - Oberdeck	—
Maße - Unterdeck	—
Siebeläge - Oberdeck	—
Siebeläge - Unterdeck	—
Siebneigung	—
Drehzahl einstellbar	—

RÜCKFÜHRBAND

Gurtbreite	—
Gurttyp	—
Geschwindigkeit einstellbar	—

MOTOR

Modell	Volvo D11 T4F / CAT C9 T3
Motorleistung	268 kW / 261 kW
Kraftstofftank, Inhalt	595 l
Hydrauliktank, Inhalt	650 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	15,668 m
Transport, Breite	2,78 m
Transport, Höhe	3,40 m
Betrieb, Länge	14,933 m

GESAMTGEWICHT

	ca. 42.000 kg
--	---------------

Mobile Prallbrecher 4244i-r



4244i-r ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Zusätzlich zu den Standardeigenschaften des 4244i verfügt der 4244i-r über

- 3660 mm x 1525 mm Zweideck-Kreislaufsieb
- Radial ausschwenkbares Rückführband

PRALLBRECHER	
Rotor	1050 mm x 1125 mm
Einlauföffnung	1149 mm x 708 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Aufgabestückgröße	600 x 500 x 500 mm
Spaltverstellung	Hydraulikzylinder, Unterlegbleche
Drehzahlsensor	ja
AUFGABEBUNKER	
Länge	4280 mm
Breite	2180 mm
Volumen	6 m ³
Material	8 mm Grundblech + 10 mm Hardox Verschleißblech
AUFGEBER	
Breite	1064 mm
Länge	2460 mm
Geschwindigkeit einstellbar	mechanische Durchflussregelung
Antrieb	hydraulisch
FÖRDERBAND	
	(wenn Sieb u. Rückführb. demontiert)
Haldenhöhe	3529 mm
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung	einstellbar
Schnelllösesystem	ja
SIEB	
Maße Oberdeck	3660 mm x 1525 mm
Maße Unterdeck	3050 mm x 1525 mm
Siebeläge Oberdeck	2 Stck. Querspanner 5' x 4' & 2 Stck. Querspanner 5' x 2'
Siebeläge Unterdeck	2 Stck. Querspanner 5' x 4' & 1 Stck. Querspanner 5' x 2'
Siebneigung	25°
Drehzahl einstellbar	druckkompensiertes Ventil
RÜCKFÜHRBAND	
Gurtbreite	500 mm oder 650 mm
Gurttyp	Chevron - 400/3 6+1.5
Geschwindigkeit	einstellbar
MOTOR	
Modell	CAT C9.3B T4F Stufe V / Volvo D11 LRC / CAT C9 LRC
Motorleistung	268 kW / 261 kW
Kraftstofftank, Inhalt	595 l
Hydrauliktank, Inhalt	650 l
ABMESSUNGEN	
Transport, Länge	16,330 m
Transport, Breite	3,262 m (500er Rückführband) oder 3,412 m (650er Rückführband)
Transport, Höhe	3,40 m
Betrieb, Länge	15,872 m
GESAMTGEWICHT	
	53.408 kg mit Magnet, Abraumband, Rinne unter Brecher und sep. Vorsieb

Mobile Prallbrecher

4654i

Die Lippmann 4654i und 4654i-r sind perfekt für die härtesten Bedingungen und Materialien ausgelegt. Der 4654i kombiniert die Produktivität eines Prallbrechers mit 1200 mm Rotordurchmesser und 1350 mm Breite mit der Vielseitigkeit einer kompletten Siebanlage mit geschlossenem Kreislauf. Maximiert wird die Effizienz durch die robusten Siebe und Brecher.

Beide Modelle verfügen über einen Direktantrieb, einen verbesserten Materialflussweg, ein größeres Zweideck-Vorsieb mit Spaltrost und ein offenes Chassis, das den Zugang für Wartung und Service erleichtert.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Prallbrecher mit 1200 mm Durchm. x 1350 mm Breite
- Wahl zwischen Volvo und CAT Motoren
- Raupenmobil
- Integrierter hydraulisch klappbarer Aufgabebunker
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Offenes Chassis für einfache Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme
- Schwingrinne unter dem Brecherauslauf

PRALLBRECHER	
Rotor	1200 mm x 1335 mm
Einlauföffnung	1360 mm x 950 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Aufgabestückgröße	600 x 500 x 500 mm
Spaltverstellung	Hydraulikzylinder, Unterlegbleche
Drehzahlsensor	ja
AUFGABEBUNKER	
Länge	4280 mm
Breite	2487 mm
Volumen	6,8 m³
Material	8 mm Grundblech + 10 mm Hardox Verschleißblech
AUFGEBER	
Breite	1164 mm
Länge	2695 mm
Geschwindigkeit einstellbar	mechanische Durchflussregelung
Antrieb	hydraulisch
FÖRDERBAND	
Haldenhöhe	4188 mm
Gurtbreite	1400 mm
Bandsteigung einstellbar	optional
Schnelllösesystem	ja
MOTOR	
Modell	Volvo D13 T4F oder T3
Motorleistung	380 kW
Kraftstofftank, Inhalt	864 l
Hydrauliktank, Inhalt	783 l
ABMESSUNGEN	
Transport, Länge	15,857 m
Transport, Breite	3,00 m
Transport, Höhe	3,60 m
Betrieb, Länge	16,877 m
GESAMTGEWICHT	
	ca. 52.900 kg

Mobile Prallbrecher 4654i-r



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Prallbrecher mit
1200 mm Durchm. x 1350 mm Breite
- Wahl zwischen Volvo und CAT
Motoren
- Raupenmobil
- Integrierter hydraulisch
klappbarer Aufgabebunker
- Integrierte hydraulisch klappbare
Haldenbänder
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Offenes Chassis für einfache
Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme
- Schwingrinne unter dem
Brecherauslauf

PRALLBRECHER	
Rotor	1200 mm x 1335 mm
Einlauföffnung	1360 mm x 950 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Aufgabestückgröße	600 x 500 x 500 mm
Spaltverstellung	Hydraulikzylinder, Unterlegbleche
Drehzahlsensor	ja

AUFGABEBUNKER	
Länge	4280 mm
Breite	2487 mm
Volumen	6,8 m³
Material	8 mm Grundblech + 10 mm Hardox Verschleißblech

AUFGEBER	
Breite	1164 mm
Länge	2695 mm
Geschwindigkeit einstellbar	mechanische Durchflussregelung
Antrieb	hydraulisch

FÖRDERBAND	
Haldenhöhe	3743 mm
Gurtbreite	1400 mm
Bandsteigung einstellbar	optional
Schnelllösesystem	ja

SIEB	
Maße - Oberdeck	4287 mm x 1830 mm
Maße - Unterdeck	3660 mm x 1830 mm
Siebbeläge - Oberdeck	3 Stck. Querspanner 6' x 4' & 1 Stck. Querspanner 6' x 2'
Siebbeläge - Unterdeck	3 Stck. Querspanner 6' x 4'
Siebneigung	25°
Drehzahl einstellbar	druckkompensiertes Ventil

RÜCKFÜHRBAND	
Gurtbreite	650 mm
Gurttyp	Chevron - 500/3 5+1.5 C15
Geschwindigkeit einstellbar	ja

MOTOR	
Modell	Volvo D13 T4F oder T4
Motorleistung	380 kW
Kraftstofftank, Inhalt	864 l
Hydrauliktank, Inhalt	783 l

ABMESSUNGEN	
Transport, Länge	19,079 m
Transport, Breite	3,75 m
Transport, Höhe	3,618 m
Betrieb, Länge	19,009 m

GESAMTGEWICHT	
	1,5-Deck: 64.990 kg 2-Deck: 65.730 kg

Mobile Kegelbrecher 200c

Für Betriebe, die hohe Produktion und Mobilität bei einem Sekundärbrecher benötigen, wurden der 200c und der 200c-r so konzipiert, dass sie eine überragende Leistungsfähigkeit bieten und damit höheren Durchsatz, bessere Produktqualität, optimale Vielseitigkeit und verbesserte Kraftstoffeffizienz erreichen. Der 200c-r kombiniert Brech- und Siebtechnik zu einer leistungsstarken und effizienten Gesamtlösung mit Sieboptionen, darunter ein neues 14'x6' Zweidecksieb sowie eine kontinuierliche Überwachung von Belastung und Füllstand.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Wahl zwischen Volvo und CAT Motoren
- Raupenmobil
- Integrierter Aufgabebunker mit klappbarer Hecktür
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Großer Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptaustragsband
- Offenes Chassis für einfache Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme

KEGELBRECHER

Brechereinlauföffnung	914 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Min. Spalt unten oben	13 mm (CSS) 95 mm
Max. Spalt unten oben	19 mm (CSS) 185 mm
Spaltverstellung	hydraulisch
Füllstandsonde	Ultraschall
Hub	77 mm

AUFGABEBUNKER

Länge	3780 mm
Breite	2200 mm
Volumen	5 m ³

AUFGEBER

Abzugsbreite	800 mm
Gurtbreite	1050 mm
Geschwindigkeit	einstellbar
Antrieb	hydraulisch

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	3554 mm
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung	einstellbar
Schnelllösesystem	ja

MOTOR

Modell	VOLVO D11 Tier 4
Motorleistung	268 kW
Kraftstofftank, Inhalt	595 l
Hydrauliktank, Inhalt	650 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	16,4 m
Transport, Breite	2,8 m
Transport, Höhe	3,4 m
Betrieb, Länge	15,3 m

GESAMTGEWICHT	ca. 40.470 kg
----------------------	---------------

Mobile Kegelbrecher

200c-r



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Wahl zwischen Volvo und CAT Motoren
- Raupenmobil
- Integrierter Aufgabebunker mit klappbarer Hecktür
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Großer Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptaustragsband
- Offenes Chassis für einfache Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme

KEGELBRECHER

Brechereinlauföffnung	914 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Min. Spalt unten oben	13 mm (CSS) 95 mm
Max. Spalt unten oben	19 mm (CSS) 185 mm
Spaltverstellung	hydraulisch
Füllstandsonde	Ultraschall
Hub	77 mm

AUFGABEBUNKER

Länge	3780 mm
Breite	2200 mm
Volumen	5 m³

AUFGEBER

Abzugsbreite	800 mm
Gurtbreite	1050 mm
Geschwindigkeit	einstellbar
Antrieb	hydraulisch

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	4236 mm
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung	einstellbar
Schnelllösesystem	ja

MOTOR

Modell	VOLVO D11 Tier 4
Motorleistung	268 kW
Kraftstofftank, Inhalt	595 l
Hydrauliktank, Inhalt	650 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	18,52 m
Transport, Breite	3,49 m
Transport, Höhe	3,4 m
Betrieb, Länge	17,39 m

GESAMTGEWICHT	ca. 48.430 kg
----------------------	---------------

Mobile Kegelbrecher

300c

Die Lippmann 300c und 300c-r sind Hochleistungs-Kegelbrecher mit einem innovativen Materialfluss, der die Brechleistung und den Durchsatz maximiert und gleichzeitig ein gleichbleibend hochwertiges Produkt liefert.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Wahl zwischen Volvo und CAT Motoren
- Raupenmobil
- Integrierter Aufgabebunker mit klappbarer Hecktür
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Großer Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptaustragsband
- Offenes Chassis für einfache Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme

KEGELBRECHER

Brechereinlauföffnung	1050 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Min. Spalt unten oben	13 mm (CSS) 107 mm
Max. Spalt unten oben	19 mm (CSS) 211 mm
Spaltverstellung	hydraulisch
Füllstandsonde	Ultraschall
Hub	84 mm

AUFGABEBUNKER

Länge	3780 mm
Breite	2200 mm
Volumen	5 m ³

AUFGEBER

Abzugsbreite	910 mm
Gurtbreite	1200 mm
Geschwindigkeit	einstellbar
Antrieb	hydraulisch

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	3887 mm
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung	einstellbar
Schnelllösesystem	ja

MOTOR

Modell	VOLVO D13 Tier 5 oder Tier 3
Motorleistung	380 kW
Kraftstofftank, Inhalt	1100 l
Hydrauliktank, Inhalt	800 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	17,5 m
Transport, Breite	3,15 m
Transport, Höhe	3,6 m
Betrieb, Länge	15,62 m

GESAMTGEWICHT	ca. 49.000 kg
----------------------	---------------

Mobile Kegelbrecher

300c-r



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Wahl zwischen Volvo und CAT Motoren
- Raupenmobil
- Integrierter Aufgabebunker mit klappbarer Hecktür
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Großer Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptaustragsband
- Offenes Chassis für einfache Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme

KEGELBRECHER

Brechereinlauföffnung	1050 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Min. Spalt unten oben	13 mm (CSS) 107 mm
Max. Spalt unten oben	19 mm (CSS) 211 mm
Spaltverstellung	hydraulisch
Füllstandsonde	Ultraschall
Hub	84 mm

AUFGABEBUNKER

Länge	3780 mm
Breite	2200 mm
Volumen	5 m ³

AUFGEBER

Abzugsbreite	910 mm
Gurtbreite	1200 mm
Geschwindigkeit einstellb.	ja
Antrieb	hydraulisch

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	3887 mm
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung	einstellbar
Schnelllösesystem	ja

MOTOR

Modell	VOLVO D13 Tier 5 oder Tier 3
Motorleistung	380 kW
Kraftstofftank, Inhalt	1100 l
Hydrauliktank, Inhalt	800

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	20,65 m
Transport, Breite	3,83 m
Transport, Höhe	3,6 m
Betrieb, Länge	19,37 m

GESAMTGEWICHT	ca. 59.200 kg
----------------------	---------------

Mobile Kegelbrecher

400c

Wenn es unter rauesten Bedingungen auf Mobilität und Robustheit ankommt, sollten Sie sich auf den 400c von Lippmann verlassen. Dieser Hochleistungs-Kegelbrecher kann direkt mit grobem Sekundärmaterial beschickt werden, welches von einem großen Vorbrecher kommen kann.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Volvo Motor
- Raupenmobil
- Integrierter Aufgabebunker mit klappbarer Hecktür
- Chassis aus geschweißten I-Trägern
- Großer Abstand zwischen Brecherauslauf und Hauptaustragsband
- Offenes Chassis für einfache Wartung
- Schnelle Inbetriebnahme

KEGELBRECHER

Brechereinlauföffnung	1130 mm
Brecherantrieb	Direktantrieb
Min. Spalt unten oben	20 mm (CSS) 198 mm
Max. Spalt unten oben	30 mm (CSS) 299 mm
Spaltverstellung	hydraulisch
Füllstandsonde	Ultraschall
Hub	95 mm

AUFGABEBUNKER

Länge	3780 mm
Breite	2200 mm
Volumen	5 m ³

AUFGEBER

Abzugsbreite	910 mm
Gurtbreite	1200 mm
Geschwindigkeit	einstellbar
Antrieb	hydraulisch

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	3124 mm
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung	einstellbar
Schnelllösesystem	ja

MOTOR

Modell	VOLVO D16 Tier 4 oder Tier 3
Motorleistung	456 kW
Kraftstofftank, Inhalt	1100 l
Hydrauliktank, Inhalt	800 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	16,76 m
Transport, Breite	3,66 m
Transport, Höhe	3,6 m
Betrieb, Länge	15,61 m

GESAMTGEWICHT	ca. 56.000 kg
----------------------	---------------





SIEBANLAGEN

Seit über 100 Jahren steht der Name Lippmann für überlegene, zuverlässige Brech- und Sieblösungen. Wählen Sie für Ihre Absiebung aus mehreren Maschinenoptionen – sie alle bieten Ihnen höchste Konstruktionstechnik und produzieren hochwertigste Materialien für Ihre Kunden.

Mobile Endproduktsiebe

L520s-2

Die Lippmann Endproduktsiebe liefern hochwertige Ergebnisse in einer Vielzahl von Anwendungen. Die Zwei- und Dreidecksiebe gewährleisten durch die innovativen Konstruktionen eine gleichmäßige und optimale Materialverteilung auf den Siebdecks und bieten die höchste Effizienz bei der Absiebung innerhalb der gesamten Produktreihe.

Merkmale wie die einstellbare Neigung des Siebkastens ermöglichen die Anpassung an eine Vielzahl von Anwendungen bei Zuschlagstoffen, Sand und Kies, im Bergbau sowie der Kohleabsiebung. Mit hochwertigen Spezifikationen und Komponenten sind die Siebanlagen L520s-2 und L520-3 die naheliegende Wahl für hohe Produktivität.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Robustes 20' x 5' Hoch-Energie-Kreisschwingsieb
- 97 kW Dieselmotor
- Raupenfahrwerk
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Fernbedienbarer Kipprost
- Inbetriebnahme in 10 Minuten

SIEB

Maße Oberdeck	6100 mm x 1524 mm
Maße Unterdeck	5490 mm x 1524 mm
Siebbeläge Oberdeck	5 Stck. Querspanner 5' x 4'
Siebbeläge Unterdeck	3 Stck. Längsspanner 5' x 6'
Siebneigung	20° - 30°
Drehzahl einstellbar	druckkompensiertes Ventil
Schwingweite einstellbar	6 - 10 mm

AUFGABEBUNKER

Volumen	10 m³
---------	-------

GURTAUFGEBER

Gurtbreite	1200 mm
Geschwindigkeit	einstellbar

HAUPTFÖRDERBAND

Gurtbreite	1050 mm
Bandsteigung	einstellbar

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	4638 - 4905 mm
Gurtbreite	1200 mm

MOTOR

Modell	CAT C4.4
Motordrehzahl	1800 UpM
Motorleistung	97 kW
Kraftstofftank, Inhalt	399 l
Hydrauliktank, Inhalt	630 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	18,45 m
Transport, Breite	2,9 m
Transport, Höhe	3,4m (raupenmobil)
Betrieb, Länge	19,60 m

GESAMTGEWICHT

ca. 36.430 kg

Mobile Endproduktsiebe

L520s-3



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Robustes 20' x 5' Hoch-Energie-Dreideck-Kreisschwingsieb
- 97 kW Dieselmotor
- Raupenfahrwerk
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Zusätzliches Sammelband für 3. Deck, Transport mit der Maschine
- Fernbedienbarer Kipprost
- Inbetriebnahme in 15 Minuten

SIEB

Maße Oberdeck	6100 mm x 1524 mm
Maße Mitteldeck	6100 mm x 1524 mm
Maße Unterdeck	5490 mm x 1524 mm
Siebbeläge Oberdeck	5 Stck. Querspanner 5' x 4'
Siebbeläge Mitteldeck	5 Stck. Querspanner 5' x 4'
Siebbeläge Unterdeck	3 Stck. Querspanner 5' x 6'
Siebneigung	20° - 30°
Drehzahl einstellbar	druckkompensiertes Ventil
Schwingweite einstellbar	10 mm

AUFGABEBUNKER

Volumen	10 m ³
---------	-------------------

GURTAUFGEBER

Gurtbreite	1200 mm
Geschwindigkeit	einstellbar

HAUPTFÖRDERBAND

Gurtbreite	1050 mm
Bandsteigung	einstellbar

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	4638 - 4905 mm
Gurtbreite	1200 mm

MOTOR

Modell	CAT C4.4
Motorleistung	97 kW
Kraftstofftank, Inhalt	399 l
Hydrauliktank, Inhalt	630 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	18,45 m
Transport, Breite	3,22 m
Transport, Höhe	3,45 m (raupenmobil)
Betrieb, Länge	19,60 m

GESAMTGEWICHT	ca. 38.780 kg
----------------------	---------------

Mobile Endproduktsiebe

L622s-2

Die L622s-2 und L622s-3 zählen zu den größten raupenmobilen Siebmaschinen der Welt und sind auch zwei der produktivsten Siebanlagen, weil diese Zwei- oder Dreidecksiebe mehr echte offene Siebfläche bieten. Die Lippmann Endproduktsiebe eignen sich hervorragend für Betriebe, die höchste Produktivität, Qualität und Zuverlässigkeit benötigen.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Robustes 22' x 6' Hoch-Energie-Zweideck-Kreisschwingsieb
- Motoroptionen
168 kW CAT Tier 3 oder 4F,
162 kW Volvo Tier 4
- Raupenfahrwerk
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Fernbedienbarer Kipprost
- Inbetriebnahme in 15 Minuten

SIEB	
Maße Oberdeck	6710 mm x 1830 mm
Maße Unterdeck	6100 mm x 1830 mm
Siebbeläge Oberdeck	5 Stck. Querspanner 6' x 4' & 1 Stck. Querspanner 6' x 2'
Siebbeläge Unterdeck Querspanner	5 Stck. Querspanner 6' x 4'
Siebbeläge Unterdeck Längsspanner	3 Stck. Längsspanner 6' x 6'8"
Siebneigung	18° - 25°
Drehzahl einstellbar	druckkompensiertes Ventil
Schwingweite einstellbar	6 - 10 mm

AUFGABEBUNKER	
Volumen	10 m ³

GURTAUFGEBER	
Gurtbreite	1200 mm
Geschwindigkeit einstellb.	optional

HAUPTFÖRDERBAND	
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung einstellbar	optional

FÖRDERBAND	
Haldenhöhe	4992 mm
Gurtbreite	1400 mm

MOTOR	
Modell	CAT C7
Motorleistung	168 kW
Kraftstofftank, Inhalt	485 l
Hydrauliktank, Inhalt	800 l

ABMESSUNGEN	
Transport, Länge	19,55 m
Transport, Breite	3,3 m
Transport, Höhe	3,6 m
Betrieb, Länge	20,55 m

GESAMTGEWICHT	ca. 38.000 kg
----------------------	---------------

Mobile Endproduktsiebe

L622s-3



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Robustes 22' x 6' Hoch-Energie-Dreideck-Kreisschwingsieb
- Motoroptionen
168 kW CAT Tier 3 oder 4F,
162 kW Volvo Tier 4
- Raupenfahrwerk
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Fernbedienbarer Kipprost
- Inbetriebnahme in 15 Minuten

SIEB	
Maße Oberdeck	6710 mm x 1830 mm
Maße Mitteldeck	6710 mm x 1830 mm
Maße Unterdeck	6100 mm x 1830 mm
Siebbeläge Oberdeck	5 Stck. Querspanner 6' x 4' & 1 Stck. Querspanner 6' x 2'
Siebbeläge Mitteldeck	5 Stck. Querspanner 6' x 4' & 1 Stck. Querspanner 6' x 2'
Siebbeläge Unterdeck	5 Stck. Querspanner 6' x 4'
Querspanner	
Siebbeläge Unterdeck	3 Stck.
Längsspanner	Längsspanner 6' x 6' 8"
Siebneigung	18° - 25°
Drehzahl einstellbar	druckkompensiertes Ventil
Schwingweite einstellbar	10 mm

AUFGABEBUNKER	
Volumen	8 m ³ / 10 m ³

GURTAUFGEBER	
Gurtbreite	1200 mm
Geschwindigkeit	einstellbar

FÖRDERBAND	
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung einstellbar	optional

FÖRDERBAND	
Haldenhöhe	4992 mm
Gurtbreite	1400 mm

MOTOR	
Modell	CAT C7
Motordrehzahl	1800 UpM
Kraftstofftank, Inhalt	485 l
Hydrauliktank, Inhalt	800 l

ABMESSUNGEN	
Transport, Länge	19,55 m
Transport, Breite	3,66 m
Transport, Höhe	3,6 m
Betrieb, Länge	20,55 m

GESAMTGEWICHT	
	ca. 42.430 kg

Mobile Vorklassiersiebe

L516r

Die vielseitige mobile Vorklassieranlage L516r verfügt über eine sehr robuste Konstruktion für die Klassierung von härtesten Materialien mit hoher Effizienz und Zuverlässigkeit. Der L516r eignet sich ideal für Primär- und Sekundärstufen und ermöglicht eine qualitativ hochwertige Materialtrennung in Steinbrüchen und im Bergbau, beim Bauschuttrecycling sowie bei Sand, Kies und Kohle.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Robustes 16' x 5' Hoch-Energie-Kreisschwingsieb
- 97 kW Dieselmotor
- Raupenfahrwerk
- Bunker für Direktbeschickung mit Hardox-Verschleißblechen
- Ausziehbare Laufstege
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Inbetriebnahme in 10 Minuten
- Sieb hebbar für einfachen Zugang zum Unterdeck
- Wartungsfreundlicher Motor

SIEB	
Maße Oberdeck	4880 mm x 1525 mm
Maße Unterdeck	4575 mm x 1525 mm
Siebbeläge Oberdeck	4 Stck. Querspanner 5' x 4'
Siebbeläge Unterdeck	3 Stck. Längsspanner 5' x 5'
Siebneigung	16° - 20°
Drehzahl einstellbar	druckkompensiertes Ventil
Schwingweite einstellbar	6 - 10 mm

AUFGABEBUNKER	
Volumen	8 m ³

GURTAUFGEBER	
Gurtbreite	1400 mm
Geschwindigkeit	einstellbar

HAUPTFÖRDERBAND	
Gurtbreite	1200 mm
Bandsteigung	einstellbar

FÖRDERBAND	
Haldenhöhe	2770 - 3750 mm
Gurtbreite	1400 mm
Bandsteigung	einstellbar
Bandsteigung	12° - 24°

MOTOR	
Modell	CAT C4.4
Motorleistung	97 kW
Kraftstofftank, Inhalt	399 l
Hydrauliktank, Inhalt	630 l

ABMESSUNGEN	
Transport, Länge	15,30 m
Transport, Breite	2,9 m
Transport, Höhe	3,4 m
Betrieb, Länge	15,21 m
Betrieb, Breite	13,45 m

GESAMTGEWICHT	
	ca. 32.700 kg

Mobile Vorklassiersiebe

L620r

Die größten Siebmaschinen bieten ein beispielloses Produktionsniveau für Betriebe auf der ganzen Welt. Der L620r wurde für kompromisslose Leistung in der Schwerlastabsiebung entwickelt. Er kann als eigenständige Anlage mit hoher Siebleistung oder als Primärsieb zusammen mit den größten mobilen Brechanlagen eingesetzt werden.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Robustes 20' x 6' Hoch-Energie-Kreisschwingsieb
- 168 kW Dieselmotor
- Raupenfahrwerk
- Bunker für Direktbeschickung mit Hardox-Verschleißblechen
- Ausziehbare Laufstege
- Integrierte hydraulisch klappbare Haldenbänder
- Inbetriebnahme in 10 Minuten
- Sieb hebbar für einfachen Zugang zum Unterdeck
- Wartungsfreundlicher Motor

SIEB

Maße Oberdeck	6100 mm x 1830 mm
Maße Unterdeck	5490 mm x 1830 mm
Siebbeläge Oberdeck	5 Stck. Querspanner 6' x 4'
Siebeläge Unterdeck	3 Stck. Längsspanner 6' x 6'
Siebneigung	13° - 17°
Drehzahl einstellbar	druckkompensiertes Ventil
Schwingweite einstellbar	8 - 10 mm

AUFGABEBUNKER

Volumen	11,5 m ³
---------	---------------------

GURTAUFGEBER

Gurtbreite	1500 mm
Geschwindigkeit	einstellbar

HAUPTFÖRDERBAND

Gurtbreite	1400 mm
Bandsteigung	einstellbar

FÖRDERBAND

Haldenhöhe	3830 mm
Gurtbreite	1600 mm
Bandsteigung	einstellbar
Bandsteigung	12° - 24°

MOTOR

Modell	CAT C7.1
Motorleistung	168 kW
Kraftstofftank, Inhalt	485 l
Hydrauliktank, Inhalt	800 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	16,97 m
Transport, Breite	3,0 m
Transport, Höhe	3,5 m
Betrieb, Länge	16,5 m
Betrieb, Breite	14 m

GESAMTGEWICHT	ca. 37.200 kg
----------------------	---------------



HALDENBÄNDER

Lippmann Haldenbänder sind so konstruiert, dass sie sowohl hochproduktiv sind als auch hohe Förderleistungen bei verschiedenen Anwendungen und Materialien bieten. Ganz gleich, welchen Förderer Sie für Ihren Betrieb wählen, Sie werden von maximalem Durchsatz und Haldenvolumen profitieren.

Mobile Haldenbänder 4080st

Die mobilen hochproduktiven 4080st und 4065st ermöglichen es den Betreibern, das Material direkt von den mobilen Brech- und Siebanlagen aufzuhalten oder zwischen ihnen zu transportieren. Ihre Vielseitigkeit zeigt sich in einem breiten Anwendungsspektrum mit schnellem und effizientem Transfer sowie Übergabe oder bei der Aufhaltung des Materials.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Für den Transport hydraulisch klappbares Förderband minimiert die Inbetriebnahmezeit
- Hydraulisch verstellbare Abwurfhöhe bis zu 11 m
- Hydraulisch verstellbare Aufgabehöhe zur Anpassung an Brech- und Siebanlagen
- 4 m Raupen für hervorragende Manövrierfähigkeit und Stabilität
- Motor ISUZU 4LE1 für Förderleistungen von bis zu 400 t/h (materialabhängig)
- Kraftstoffsparendes Hydrauliksystem
- Bedienerfreundliche Hydrauliksteuerung
- Aufgabebunker mit Hardox Verschleißblech
- Robuste Aufprallzone

AUFGABEBUNKER

Volumen	1,1 m ³
---------	--------------------

FÖRDERBAND

Gurtbreite	1000 mm
Achsabstand	24,38 m
Gurttyp	3 Lagen

HALDE

Höhe	8,89 m
Volumen	1300 m ³

MOTOR

Modell	ISUZU 4LE1
Motorleistung	36 kW

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	11,7 m
Transport, Breite	2,34 m
Transport, Höhe	2,6 m
Betrieb, Länge	23,5 m

GESAMTGEWICHT	ca. 12.700 kg
----------------------	---------------

FÖRDERGUT

Sand und Kies
Zuschlagstoffe
Kompost
Mutterboden
Bauschutt und Abbruchabfall
Mulch
Kohle

Mobile Haldenbänder 4065st



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Aufgabebunker mit Verschleißblech
- Bunkererhöhung mit Prallbox
- Arbeitsleuchten
- Gurtabstreifer
- Hintere Stützen
- Großer Motor ISUZU 4LEX für bis zu 600 t/h Förderleistung
- Optional Dual Power
- Robuste Aufprallzone
- Hydraulisch verstellbare Aufgabe- und Abwurfhöhen
- Inbetriebnahme in 5 Minuten
- Maximale Mobilität mit Raupenfahrwerk

AUFGABEBUNKER

Volumen	1,1 m ³
---------	--------------------

FÖRDERBAND

Gurtbreite	1000 mm
Achsabstand	19,81 m
Gurttyp	3 Lagen

HALDE

Höhe	7,88 m
Volumen	902 m ³

MOTOR

Motorleistung	36,5 kW
---------------	---------

ABMESSUNGEN

Transport, Länge	12,1 m
Transport, Breite	2,34 m
Transport, Höhe	2,5 m
Betrieb, Länge	19,81 m

GESAMTGEWICHT

ca. 10.500 kg

FÖRDERGUT

Sand und Kies
Zuschlagstoffe
Kompost
Mutterboden
Bauschutt und Abbruchabfall
Mulch
Kohle

Mobile Haldenbänder mit Aufgeber 80sf

Die neu entwickelten 80sf und 80sf-r sind Lippmanns neuestes Angebot an Haldenbändern mit Aufgeber. Sie bestehen aus einem großen Aufgabebunker mit Abzugsband, welches das Material auf ein 24 m langes Förderband übergibt, und bieten dem Bediener eine hintere, niedrige Beschickungsoption.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Duales Hydrauliksystem
- Für den Transport hydraulisch klappbares Förderband minimiert die Inbetriebnahmezeit
- Hydraulisch verstellbare Abwurfhöhe bis zu 10 m
- 4 m Raupen für hervorragende Manövrierfähigkeit und Stabilität
- Motor CAT 4.4 LRC mit konstanter Drehzahl für Förderleistungen von bis zu 1000 t/h (materialabhängig)
- Kraftstoffsparendes Hydrauliksystem
- Bedienerfreundliche Hydrauliksteuerung
- Bunkererhöhung für mehr Leistung

AUFGABEBUNKER

Volumen 13 m³

GURTAUFGEBER

Gurtbreite 1200 mm

Gurttyp 3 Lagen

FÖRDERBAND

Gurtbreite 1400 mm

Geschwindigkeit einstellbar

MOTOR

Motorleistung 95 kW

Kraftstofftank, Inhalt 390 l

Hydrauliktank, Inhalt 516 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge 19,4 m

Transport, Breite 3,2 m

Transport, Höhe 3,4 m

Betrieb, Länge 26,2 m

Betrieb, Höhe 10 m

PRODUKTION

Max. Förderleistung 800 t/h

HALDE

Höhe 9,6 m

Volumen 25,4 m

GESAMTGEWICHT

ca. 24.500 kg

FÖRDERGUT

Sand und Kies

Zuschlagstoffe

Kompost

Mutterboden

Bauschutt und Abbruchabfall

Kohle

Mobile Haldenbänder mit Aufgeber 80sf-r



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Duales Hydrauliksystem
- Für den Transport hydraulisch klappbares Förderband minimiert die Inbetriebnahmezeit
- Hydraulisch verstellbare Abwurfhöhe bis zu 10 m
- Leistungsstarkes Schwenkgetriebe und robuster Drehkranz (Funkfernsteuerung serienmäßig)
- 4 m Raupen für hervorragende Manövrierfähigkeit und Stabilität
- Einfache Betätigung der hinteren Stützen mittels Funkfernsteuerung
- Funkfernsteuerung des Fahrwerks
- Motor CAT 4.4 LRC mit konstanter Drehzahl für Förderleistungen von bis zu 800 t/h (materialabhängig)
- Kraftstoffsparendes Hydrauliksystem
- Bedienerfreundliche Hydrauliksteuerung
- Bunkererhöhung für mehr Leistung

AUFGABEBUNKER

Volumen 13 m³

FÖRDERBAND

Gurtbreite 1200 mm

MOTOR

Motorleistung 100 kW

ABMESSUNGEN

Transport, Länge 19,4 m

Transport, Breite 3,2 m

Transport, Höhe 3,4 m

Betrieb, Länge 26,2 m

Betrieb, Höhe 10 m

PRODUKTION

Max. Förderleistung 880 t/h

GESAMTGEWICHT ca. 27.500 kg

FÖRDERGUT

Sand und Kies
Zuschlagstoffe
Kompost
Mutterboden
Bauschutt und Abbruchabfall
Kohle

Mobile Haldenbänder mit Aufgeber 80rf

Ebenfalls neu in der Lippmann Produktreihe der Haldenbänder mit Aufgeber sind der 80rf und der 50sf, die für die Aufhaldung des Materials oder den Zwischentransport konzipiert wurden, wodurch eine Wiederaufnahme des Materials vermieden wird. Diese Einheiten können für den Transport auf einem Tieflader zusammengeklappt und einfach zwischen den Einsatzorten transportiert werden.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Duales Hydrauliksystem
- Für den Transport hydraulisch klappbares Förderband minimiert die Inbetriebnahmezeit
- Hydraulisch verstellbare Abwurfhöhe bis zu 10 m
- 4 m Raupen für hervorragende Manövrierfähigkeit und Stabilität
- Motor CAT 4.4 LRC mit konstanter Drehzahl für Förderleistungen von bis zu 800 t/h (materialabhängig)
- Kraftstoffsparendes Hydrauliksystem
- Bedienerfreundliche Hydrauliksteuerung
- Bunkererhöhung für mehr Leistung

AUFGABEBUNKER

Volumen 10 m³

FÖRDERBAND

Gurtbreite 1200 mm

Gurttyp 3 Lagen

MOTOR

Motorleistung 100 kW

HALDE

Höhe 9,6 mm

ABMESSUNGEN

Transport, Länge 19,3 m

Transport, Breite 2,9 m

Transport, Höhe 3,2 m

Betrieb, Länge 26,1 m

GESAMTGEWICHT

ca. 24.500 kg

FÖRDERGUT

Sand und Kies

Zuschlagstoffe

Kompost

Mutterboden

Bauschutt und Abbruchabfall

Kohle

Mobile Haldenbänder mit Aufgeber 50sf



STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Optional Dual Power
- Kraftstoffsparendes Hydrauliksystem
- Bedienerfreundliche Hydrauliksteuerung
- Bunkererhöhung für mehr Leistung
- Hydraulisch verstellbare Abwurfhöhe bis zu 6,5 m
- 3,5 m Raupen für hervorragende Manövrierfähigkeit und Stabilität
- Für den Transport hydraulisch klappbares Förderband minimiert die Inbetriebnahmezeit

AUFGABEBUNKER

Volumen 6 m³

GURTAUFGEBER

Gurtbreite 1200 mm

Gurttyp 3 Lagen

FÖRDERBAND

Gurtbreite 1400 mm

Geschwindigkeit einstellbar

MOTOR

Motorleistung 95 kW

Kraftstofftank, Inhalt 390 l

Hydrauliktank, Inhalt 516 l

ABMESSUNGEN

Transport, Länge 11,98 m

Transport, Breite 2,3 m

Transport, Höhe 2,6 m

PRODUKTION

Max. Förderleistung 800 t/h

HALDE

Höhe 9,6 m

GESAMTGEWICHT ca. 14.500 kg

FÖRDERGUT

Sand und Kies

Zuschlagstoffe

Kompost

Mutterboden

Bauschutt und Abbruchabfall

Kohle

ZU IHREN DIENSTEN

Lippmann zeichnet sich durch sein Engagement für Ihr Unternehmen aus. Dieses Engagement ist die Basis für eine dauerhafte Beziehung. Von einer erweiterten Gewährleistung bis hin zur Verfügbarkeit von Ersatzteilen, wann und wo immer Sie diese benötigen, wir stehen an Ihrer Seite und hinter unseren Produkten.

Lippmann Service

Auch die besten Geräte unserer Branche benötigen von Zeit zu Zeit Pflege und Wartung. Lippmann Händler sind geschult und verfügen über die erforderliche Ausrüstung, um auf alle Ihre Anforderungen mit Original-OEM-Teilen und Service zu reagieren.

Teile

Für alle Lippmann Geräte gibt es Original-Ersatz- und Verschleißteile, Service und technische Unterstützung, wann und wo immer Sie diese brauchen.

LIPPMANN



47 Moor Road, Coalisland, Co. Tyrone
BT714QB, Northern Ireland

LippmannGlobal.com

(+44) 28-8774-0926

3271 East Van Norman Avenue
Cudahy, WI 53110

Lippmann-Milwaukee.com

800-648-0486

LM 0002 ROW
1.52206
Änderungen vorbehalten